

四川东材科技集团股份有限公司

绝缘层模压后加工项目竣工环境保护自主验收意见

2021年7月7日，四川东材科技集团股份有限公司根据《四川东材科技集团股份有限公司绝缘层模压后加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南--污染影响类》，本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：扩建。

建设地点：四川省绵阳经济技术开发区东材科技园区。

本期建设规模：年产360t高品质的绝缘（层）模压复合材料件

（二）建设过程及环保审批情况

四川东材科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目环境影响报告书，于2018年7月由绵阳经济技术开发区经济发展局以备案号川投资备【2019-510796-29-03-332271】JXQB-0005号。汉中市环境工程规划设计有限公司编制完成了《四川东材料科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目环境影响报告表》。同年12月19日，绵阳市生态环境局以绵环审批[2019]157号文对该环境影响报告表进行了批复。本期项目年产360t高品质的绝缘（层）模压复合材料件。该期项目于2019年12月开工建设，2020年6月竣工，2021年1月投入试运行。

（三）投资情况

项目总投资60万元，其中环保投资39.8万元，占工程总投资的66.3%。

（四）验收范围

四川东材科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目主体工程、公辅

工程、储运工程、环保工程、办公及生活辅助设施。

二、工程变动情况

1、项目产生的污水由原先定期排入厂区污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表4一级标准后排入涪江，变更为项目产生的污水定期排入厂区污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）表4一级标准后排入市政管网，经塘汛污水处理厂处理后排入涪江。该变化属于有利于环境的变化，不属于重大变更。

四川东材科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目与环评及批复建设情况基本一致，根据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》和《污染影响类建设项目重大变更清单（试行）》环办环评[2020]688号文中的相关要求，结合项目环评及实际建设情况，该项目性质、规模、地点、均未发生变化，该项目无重大变更情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目在实际生产过程中产生的废水分为生产废水、生活污水。

1、生活污水

项目生产过程中产生的生活污水经厂区污水管网引至污水处理站进行处理后入市政污水管网，进入塘汛污水站处理后排放进入涪江。处理工艺为厂区污水处理采用二级氧化+二级生化处理工艺“UASB+SBR”。

2、生产废水

本项目在洗涤工序会有洗涤废水等工艺废水产生。产生的工艺废水定期排放至厂区配套建设的污水处理站进行处理，工艺废水经水洗系统自带过滤装置过滤后循环进行逆流漂洗，一级漂洗废水经厂区二类生产废水管网引至厂区污水处理站进行处理。厂区废水处理流程：厂区污水处理采用二级生化处理工艺“UASB+SBR”。生产废水经汽浮处理后提升至UASB生化处理后与生活废水一并进入调节池混合均质后，再进入SBR处理系统处理，出水达到《污水综合排放

标准》（GB8978-1996）表4中一级标准要求后排入市政管网，再经塘汛污水处理后排入涪江。

（二）废气

本项目废气主要来自喷漆房产生的喷漆废气，打磨房产生的粉尘。

打磨粉尘

项目绝缘（层）模压复合材料件需要对其表面和边角进行打磨，需通过人工打磨机进行打磨，打磨过程将产生打磨废气，主要污染物为颗粒物。在打磨房内设置除尘柜，除尘打磨房除尘柜采用负压式设计，即含尘气体自进风口进入下箱体，通过滤筒进行过滤将粉尘、气体分离开。粉尘被吸附在滤筒上，而气体穿过滤筒进入上箱体，净化后的空气直接通过除尘器箱的排风机室外15m排气筒外排。

喷漆废气

项目在喷涂过程中会产生喷涂废气，喷漆废气主要污染物为有机废气和漆雾。项目在喷漆房配套建设了一套废气处理系统，采用的水帘+喷淋+干式过滤器+UV 光解+活性炭吸附，然后通过1 根15m的排气筒排放。

（三）噪声

项目对主要声源采取了厂房隔音、设备减振，安装消声器等措施降噪。

（四）固废

固体废物主要来自于员工生活垃圾、废包装材料、废弃包装桶、漆渣、废弃活性炭等。

生活垃圾交由市政环卫部门统一清运，送至垃圾站，废包装料送至废品收购站。废包装材料，根据业主提供的资料，本项目废包装材料定期出售资源化利用。项目产生的废油漆、固化剂、稀释剂等都用铁桶或塑料杯包装及漆渣、废活性炭，均属于危险废物。项目将上述危废集中暂存于企业的危废暂存间后，交由四川中明环保和开源环保进行无害化处置。

（五）其他环境保护设施

企业在生产过程中存在的风险主要有生产过程中的发生事故时产生的废水不规范的排放及废气处理的不稳定排放，对外环境的影响。

针对上述情况企业实行雨污分流、清污分流，本项目依托原有应急污水截断系统。企业配备有必备的风险事故预防用品和应急物资，加强风险管理，设置了安全环保部，配备专职环保人员。

本项目依托企业现有事故应急设施和事故应急池。厂区已设置1座500m³消防水池，厂区内设置2个500m³的应急池，能满足本期项目应急储存要求。

企业在生产期间，定期开展消防事故演练，预防突发灾情。企业制定有《四川东材科技集团股份有限公司突发环境事件应急预案》（编号：SCDCKJ-HJ-01），该预案内容包括突发环境事件应急预案备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和环境应急预案评审意见，建立了“企业-区域-地方政府”三级环境风险应急体系。该应急预案已在绵阳市生态环境局备案。若一旦发生事故，立即启动应急预案，消防措施，判断风向、及时对下风向的敏感点发布警报，并组织附近群众在短时间内按拟定的逃生路线进行撤离。

验收监测期间根据勘察，本期项目设置的卫生防护距离均位于该厂厂界范围内，无环境敏感目标。

（六）环境管理

公司制定了《废水控制程序》、《废气控制程序》、《废弃物控制程序》、《环境保护管理制度》等制度，规定了日常危险废物的管理工作和污染防治工作等内容，明确了各部门、岗位员工在环保安全生产和环保设施运行管理的职责。公司环境管理机构设在安全环保部，负责全公司环境保护管工作的归口管理，由宗跃强副总经理主管。下设污水处理站、危险废物暂存场所等处理设施，负责公司废水及危废进行管理和处置。

各事业部自行运行车间环保治理设施，与生产设备同步有效运行。总经办负责工业垃圾、生活垃圾的清理、清运及安全处置。

目前公司配备有3名专职环保管理人员、5名专职安全环保员，13名部门级

兼职安全环保员，确保了环境管理体系有效运行。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，废水总排放口所排废水所测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准要求后排入塘汛污水站处理后排放进入涪江。

（二）废气

验收监测期间，有组织废气：打磨间和喷漆间外排废气中颗粒物的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求；喷漆间外排废气VOCS（非甲烷总烃）、苯、甲苯、二甲苯、乙酸丁酯排放浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）（DB51/2377-2017）表3中表面涂装标准要求；污水处理站废气处理装置外排废气所测指标满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准要求。

验收监测期间，无组织排放废气中VOCs（非甲烷总烃）、苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5、表6中标准（其他）监控浓度限值的要求，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求。

（三）噪声

监测结果表明：验收监测期间，所测厂界环境噪声点位的昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

（四）固体废弃物

固体废物主要来自于员工生活垃圾、废包装材料、废弃包装桶、漆渣、废弃活性炭等。生活垃圾交由市政环卫部门统一清运，送至垃圾站，废包装料送至废品收购站。废包装材料，根据业主提供的资料，本项目废包装材料定期出售资源化利用。项目产生的废油漆、固化剂、稀释剂等都用铁桶或塑料杯包装及漆渣、

废活性炭，均属于危险废物。项目将上述危废集中暂存于企业的危废暂存间后，交由四川中明环保和开源环保进行无害化处置。

（五）总量控制

根据验收监测的结果计算，VOCs、二甲苯、乙酸乙酯、COD、NH₃-N的年排放量均小于环评预测值，满足环境影响报告书对总量控制的要求。

五、工程建设对环境的影响

四川东材科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目位于四川省绵阳市经济技术开发区，与环评建设位置一致。验收监测期间，项目产生的废水、废气、噪声均能达标排放固体废物均能得到妥善处置，卫生防护距离内未发现环境敏感目标存在，周边居民均对该项目环保工作持满意或基本满意态度。

六、验收结论

四川东材科技集团股份有限公司绝缘（层）模压后加工项目环保审查、审批手续完备，配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，通过环保验收。

七、建议

- （1）在运营期应加强管理，保证各种机械设备正常运行。
- （2）加强污染源管理、危险化学品安全管理及档案管理，落实相关的规章制度，控制污染及风险事故的发生。
- （3）加强生产管理，建立、健全生产环保规章制度，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。
- （4）由当地环境监测站定期对污染源和周围环境进行监测，并建立污染源管理档案。
- （5）认真落实环评监测计划中的相关要求，按时监测相关项目。
- （6）企业“三废”治理措施应持续进行升级改造，以适应不断更新的环保要求。

八、验收人员信息

王新武 曾令阳

专家组:

文峰 程艳涛 陈

四川东材科技集团股份有限公司

2021年7月7日



