

**遂宁伯特利汽车安全系统有限公司**  
**年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目**  
**(一期工程机加30万套/年、电镀80万m<sup>2</sup>/年)**

**竣工环境保护验收意见**

2020年8月7日，遂宁伯特利汽车安全系统有限公司根据年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程机加30万套/年、电镀80万m<sup>2</sup>/年）竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范-汽车制造、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：扩建。

建设地点：遂宁市安居区化工工业园区安东大道16号。

建设规模：新建机加生产线8条，形成年产30万套机加工件和电镀（镀锌/镀锌镍）面积80万m<sup>2</sup>。

项目劳动定员：全厂共计200人。

生产制度：项目采用2班工作制，每班12小时，每年工作日300天。

（二）建设过程及环保审批情况

年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目于2018年3月23日由安居区经济和信息化局以川投资备[2018-510904-36-03-256262]JXQB-0064号文备案立项。2018年11月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》；遂宁市环境保护局于2018年11月27日以遂环评函[2018]155号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于2019年2月开工建设，2019年11月建成。目前，主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

（三）投资情况

该项目总投资8000万元，其中环保投资931万元，占总投资的11.6%。



#### （四）验收范围

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司根据年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程机加30万套/年、电镀80万m<sup>2</sup>/年）涉及的污染防治设施。

#### 二、工程变动情况

项目不涉及重大变动。

#### 三、环境保护设施建设情况

##### （一）废气

电镀酸洗产生的酸雾废气经1套处理设施三级碱液喷淋中和处理后，由1根15m高排气筒排放；电镀钝化产生的硝酸雾废气经另1套处理设施三级碱液喷淋中和处理后，由1根15m高排气筒排放；燃气锅炉烟气由1根15m高排气筒排放。

##### （二）废水

项目废水主要包括生产废水、生活污水、含铬含镍处理系统浓水和清下水。

电镀车间前处理废水和含锌废水经一般废水处理系统（处理能力35m<sup>3</sup>/d，主要处理工艺为“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池”）处理后，通过园区管网，排入龙眼井污水处理厂处理后排入琼江；电镀车间含镍/含铬废水、表面处理车间冲洗废水和UF系统浓水，经含铬含镍废水处理系统（处理能力25m<sup>3</sup>/d，主要处理工艺为“调节池+多介质过滤器+UF超滤膜系统+RO反渗透系统+MVR蒸发系统”）处理后回用；生活污水按环评设计经化粪池处理后，通过园区管网，排入龙眼井污水处理厂处理后排入琼江；蒸汽锅炉排水作为清下水按环评设计直接排入园区雨水管网。

##### （三）噪声

项目噪声主要来源于各类型数控机床、加工中心、风机和空气压缩机等设备运行噪声。项目采取了选用低噪声设备、隔音、消声、减振等措施，降低噪声对外环境的影响。

##### （四）固体废弃物

项目产生的前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥等，用加盖桶装收集分类暂存危废间，定期送往有资质的危废处置单位进行处置（现为四川省中明环境治理有限公司，资质编号：川环危第511402022号）；纯水制备过程中RO过滤器滤芯，每次更换下来的滤芯由厂家回收。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 废气

验收监测期间，燃气锅炉外排废气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>的折算浓度（基准含氧量下的排放浓度）及烟气黑度均满足《锅炉大气污染物排放标准》

（GB13271-2014）表2燃气锅炉标准的要求；

电镀酸洗碱雾废气处理后外排废气中氯化氢的排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5标准的要求；

电镀工序硝酸雾废气处理后外排废气中氮氧化物的排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5标准的要求；

无组织排放废气监测点位中氯化氢、氮氧化物的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值的要求。

##### (二) 废水

验收监测期间，含铬含镍废水污水处理站处理后废水中所测指标均满足《城市污水再生利用—工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）表1工艺与产品用水标准；一般废水污水处理站外排废水中所测指标均满足《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）表4三级标准的要求。项目总排口设置有pH、COD、流量在线监测系统，并与遂宁市生态环境局联网。

##### (三) 地下水

验收监测期间，地下水所测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的III类标准的要求。

##### (四) 噪声

验收监测期间，厂界环境噪声所布监测点位的昼、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的要求。

##### (五) 污染物排放总量

根据验收监测的结果推算，废气污染物烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、HCl的年排放量均小于环评预测值；外排废水均排入园区污水处理厂处理，废水总量不重复统计。

#### 五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，所测废气、废水、地下水、噪声监测结果均满足相应标准要求，固废得到分类处置。



## 六、验收结论

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程机加30万套/年、电镀80万m<sup>2</sup>/年）环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。项目建立了环境管理体系，环境保护管理制度较完善，环评报告书及环评批复中提出的环保要求和措施均得到了落实且公众意见调查反馈良好。项目于2019年11月07日取得遂宁市生态环境局颁发的编号为91510900MA626A0Q2T001Q的排污许可证。企业制定有《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》，该应急预案已在遂宁市安居区生态环境局备案，备案编号：510904-2020-010-L。依据验收监测报告可知，各项污染物均达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过验收。

## 七、后续要求

（一）加强对污染防治设施的管理、维护，确保污染物长期、稳定达标排放。

（二）认真执行并不断完善环境风险事故应急预案，不定期组织培训和应急救援演练。

（三）严格按照国家有关危险废物管理和处置的规定，加强对危废收集、暂存、转运的管理，严格落实转移联单等相关制度。

## 八、验收人员信息

见附表。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

2020年8月7日

张伯直





# 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

## 年产 100 万套汽车制动部件表面处理和机加项目（一期工程）

### 竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	周国金	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司	总经理	1866656093	周国金
2	技术专家	冷原	电子科技大学	副教授	13980577184	冷原
3	技术专家	张润松	遂宁生态与城市研究中心	高级工程师	18090804480	张润松
4	技术专家	李林	四川省生态环境监测站	主任	13350857885	李林
5	设备厂家	谢永成	四川环科美能环保科技有限公司	总经理	1820803646	谢永成
6	验收组单位	田云岩	四川省环源检测科技有限公司	市场部	18577344515	田云岩
7	伯特利	李亚波	伯特利汽车安全系统有限公司	董事长	15800958550	李亚波
8						
9						
10						
11						